

Typenübersicht



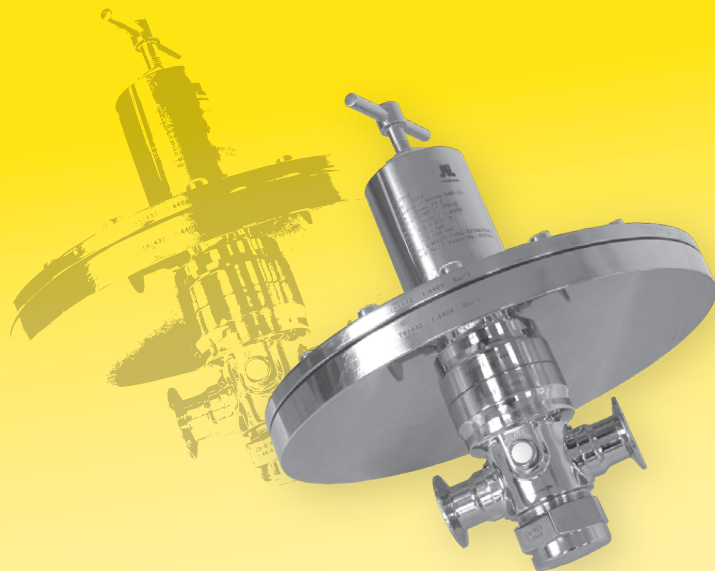
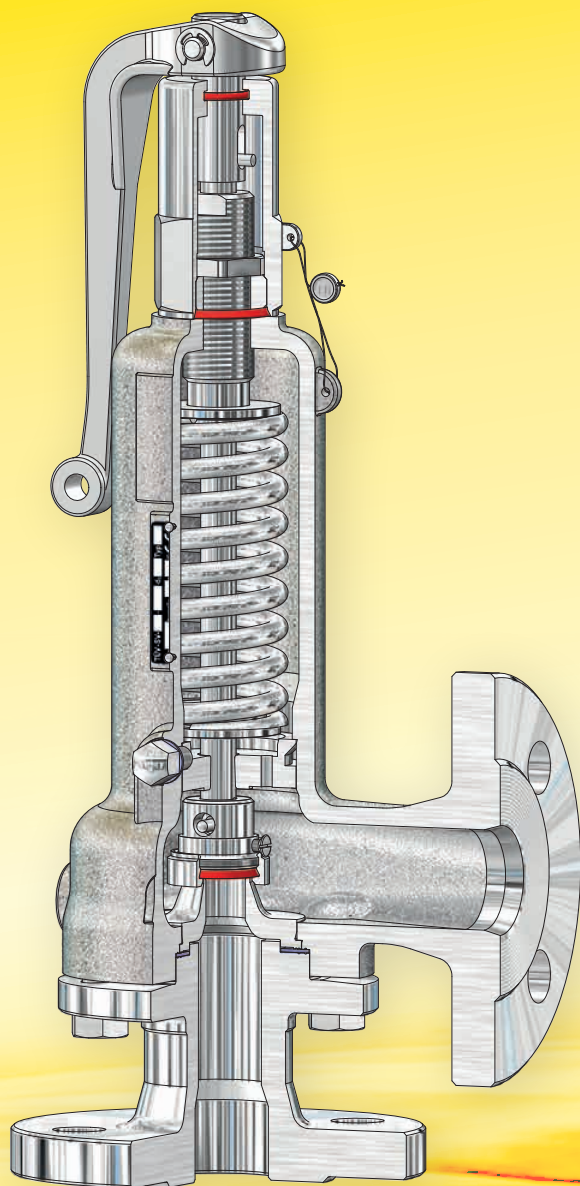
DE



GB

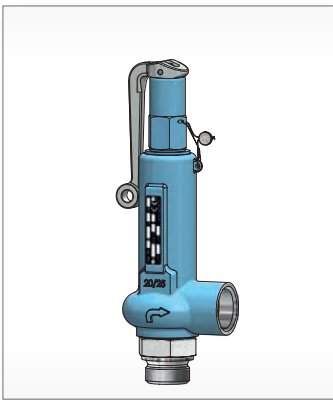


RU



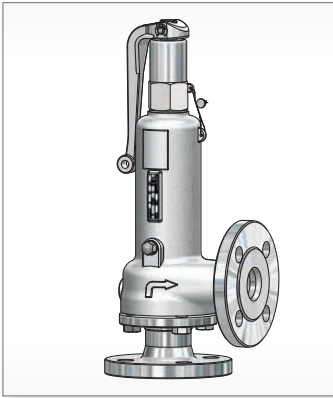
Niezkodka

ARMATUREN



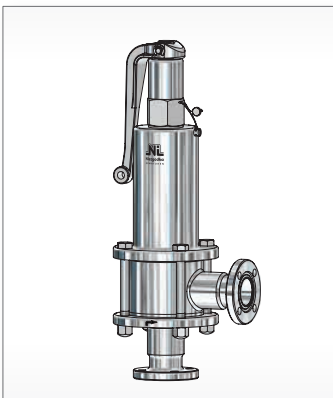
Gewinde- Sicherheits- / Entlastungsventile, in Eckform

Typ	Medium	Werkstoff				Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck		Ventilköpfe
		-1	-2	-3	-7	G	DN		min [bar(g)]	max	
1	D/G/F	●	●		●	3/8 - 2	10 - 50	500	0,05 / 500		A - H, T
5	D/G/F		●	●		1/4 - 3/8	8 - 10	200	0,40 / 200		C, D
10	D/G/F	●	●		●	3/8 - 1 1/4	10 - 32	500	0,05 / 500		A - C, H, T
14	D/G/F		●	●		3/8 - 3/4	10 - 20	500	0,20 / 500		A - C, E - H, T
18	D/G/F	●	●		●	3/8 - 1 1/4	10 - 32	200	0,05 / 200		A - C, H, T
19	D/G/F	●	●		●	3/4 - 1 1/2	20 - 40	130	0,05 / 130		A - C, H, T
21	D/G/F		●			3/4 - 1	20 - 25	1100	80 / 1100		A, C, T
21	D/G/F		●			3/4 - 1	20 - 25	1000	100 / 1100		A, C, T
50	D/G/F		●		●	1/4 - 3/8	8 - 10	100	0,50 / 100		C
140	D/G/F		●		●	3/8 - 3/4	10 - 20	500	0,20 / 500		A - C, H, T



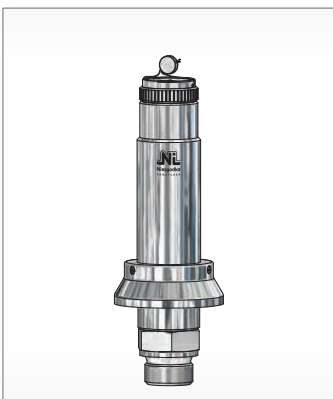
Flansch- Sicherheits- / Entlastungsventile, in Eckform

Typ	Medium	Werkstoff				Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck		Ventilköpfe
		-1	-2	-3	-7	G	DN		min [bar(g)]	max	
3	D/G/F	●	●		●	1/2 - 4	15 - 100	16 / 320	0,05 / 300		A - C, F - H, T
30	D/G/F	●	●		●	1/2 - 4	15 - 100	16 / 63	0,05 / 40		A, C, H, T
31	D/G/F	●	●		●	1/2 - 3	15 - 80	16 / 63	0,05 / 40		A, C, H, T
32	D/G/F	●	●		●	1/2 - 2 1/2	15 - 65	16 / 160	0,10 / 250		A, C, H, T
33	D/G	●	●		●	1/2 - 2	15 - 50	16 / 63	0,15 / 120		A, C, H, T



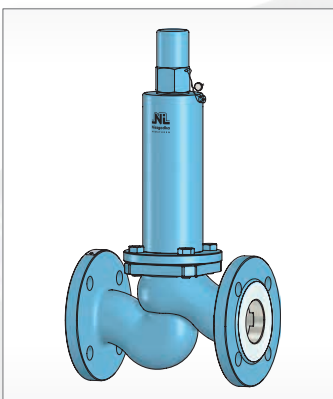
Sicherheits- / Entlastungsventile, für Lebensmittel - Pharmazie

Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck		Ventilköpfe	
		-1	-2	-3	G	DN		min [bar(g)]	max		
35	D/G/F		●			1/2 - 3	15 - 80	16 / 40	0,10 / 16		A - C, F, H, T
35	D/G/F		●			1 + 2	25 + 50	16 / 40	0,10 / 16		A - C, H, T



Gewinde- Sicherheits- / Entlastungsventile, freiabblasend

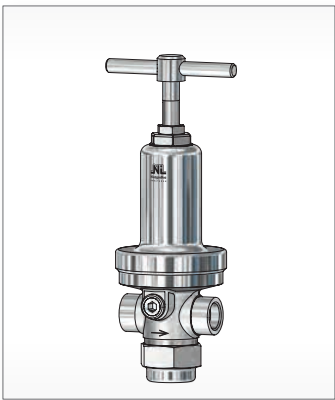
Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck		Ventilköpfe	
		-1	-2	-3	G	DN		min [bar(g)]	max		
6	D/G		●	●		1/2 - 1	15 - 25	16	0,04 / 10		C, E
11	D/G	●	●			3/8 - 2	10 - 50	100	0,03 / 84		M
62	F	●	●			1	25	55	0,10 / 55		A, C
66	D/G/F		●	●		1/4 - 2	8 - 50	40	0,05 / 35		M
67	D/G		●			1	25	10	0,05 / 3		C, D, E
69	F/K/S		●			1 - 1 1/2	25 - 40	6	0,50 / 5,70		M
98	D/G		●			1	25	10	- 0,05 / 0,65		-
110	D/G	●	●			3/8 - 2	10 - 50	100	0,03 / 84		M



Flansch- Sicherheits- / Entlastungsventile, div. Bauformen

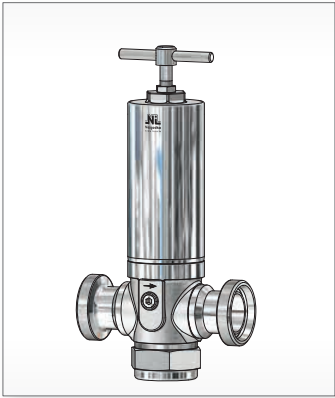
Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck		Ventilköpfe
		-1	-2	-3	DN	min [bar(g)]		max		
7	D/G	●	●			150 - 350	6 - 16	0,40 / 0,88		A, C
7	D/G	●	●			50 - 125	6 - 16	0,05 / 3,80		A, C
12	G	●				80*	16	7,00 / 13,80		-
13	D/G/F	●	●			15 - 150	16 - 40	0,06 / 30		A, C, F, T
22	D/G/F		●			variabel	1100	80 / 1100		A, C, T
22	F		●			25	250	250		A, C, T
24	F		●			15	1000	35 / 1000		C, H

* Sonderflansch



Druckminderventil, Industrie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		Vordruck bis [bar(g)]	Minderdruck P ₂		Kvs Wert bis [m³/h]
		-1	-2	-3	G	DN		min [bar(g)]	max	
70	D/G/F	●			1/8 - 2 1/2	6 - 65	100	0,25	/ 73	28,00
71	D/G/F	●			1/2 - 4	10 - 100	100	0,20	/ 73	53,00
74	D/G/F	●			1/4 - 2 1/2	8 - 65	25	0,005	/ 0,45	28,00
75	D/G/F	●			1/2 - 4	10 - 100	25	0,005	/ 0,45	53,00
76	D/G/F	●			1/2 - 1/2	8 - 15	600	15	/ 232	0,63



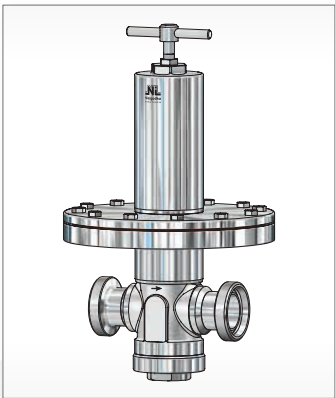
Edelstahl-Druckminderventil, für Lebensmittel - Pharmazie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		Vordruck bis [bar(g)]	Minderdruck P ₂		Kvs Wert bis [m³/h]
		-1	-2	-3	G	DN		min [bar(g)]	max	
70 SKM	G/F	●			1/8 - 1/4	6 - 8	16	1,00	/ 7,7	0,63
70 SKK	D/G/F	●			1/4 - 1/2	8 - 15	63	0,35	/ 17,0	2,20
70 SKS	D/G/F	●			1/2 - 3	15 - 80	100	0,25	/ 73,0	28,50
70 SKG	D/G/F	●			2 1/2 - 4	65 - 100	40	0,20	/ 12,0	53,00
70 SMK	D/G/F	●			1/4 - 1/2	8 - 15	25	0,005	/ 0,45	2,20
70 SMS	D/G/F	●			1/2 - 3	15 - 80	25	0,005	/ 0,40	28,50
70 SMG	D/G/F	●			2 1/2 - 4	65 - 100	25	0,005	/ 0,30	53,00



Vordruckregler, Industrie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		Vordruck P ₁		Kvs Wert bis [m³/h]
		-1	-2	-3	G	DN	min	max [bar(g)]	
80	D/G/F	●			1/4 - 2 1/2	8 - 65	0,25	/ 104,0	28,00
81	D/G/F	●			1/2 - 4	10 - 100	0,20	/ 104,0	53,00
84	D/G/F	●			1/4 - 2 1/2	8 - 65	0,005	/ 0,45	28,00
85	D/G/F	●			1/2 - 4	10 - 100	0,005	/ 0,45	53,00



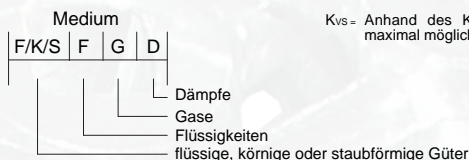
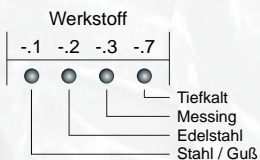
Edelstahl-Vordruckregler, für Lebensmittel - Pharmazie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		Vordruck P ₁		Kvs Wert bis [m³/h]
		-1	-2	-3	G	DN	min	max [bar(g)]	
80 SKK	D/G/F	●			1/4 - 1/2	8 - 15	0,35	/ 104,0	2,20
80 SKS	D/G/F	●			1/2 - 3	15 - 80	0,25	/ 59,0	28,50
80 SKG	D/G/F	●			2 1/2 - 4	65 - 100	0,20	/ 13,2	53,00
80 SMK	D/G/F	●			1/4 - 1/2	8 - 15	0,005	/ 0,45	2,20
80 SMS	D/G/F	●			1/2 - 3	15 - 80	0,005	/ 0,45	28,50
80 SMG	D/G/F	●			2 1/2 - 4	65 - 100	0,005	/ 0,38	53,00



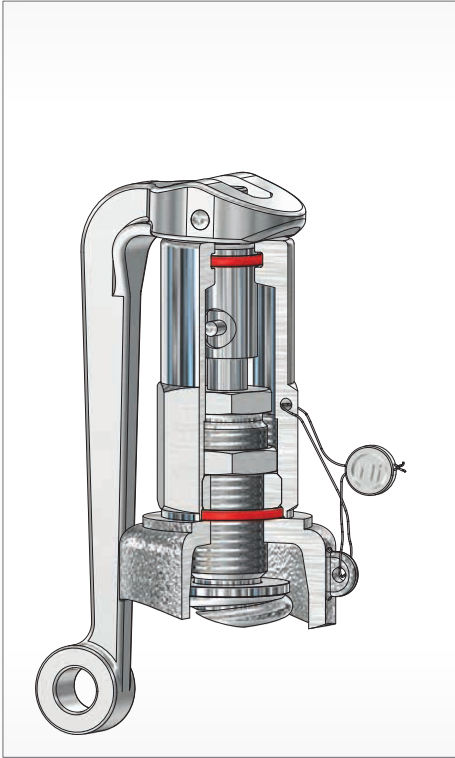
Belüftungsventile / Über- und Unterdruckventile

Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt G	Unterdruck P _u		Minderdruck P _u		Ventilköpfe
		-1	-2	-3		min [bar(g)]	max	min [bar(g)]	max	
90	D/G	●			1/2 - 2	- 0,01	/ - 0,95	0,05	/ 4,0	-
91	D/G	●			1/2 - 2	- 0,05	/ - 0,95			-

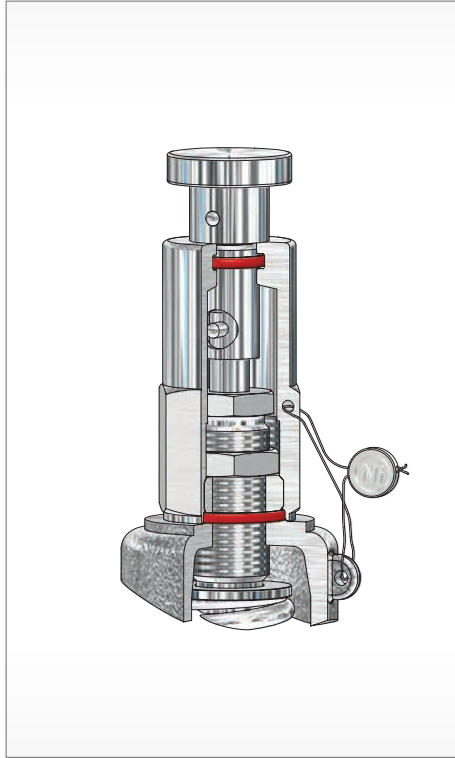


Kvs = Anhand des Kvs-Wertes kann bei einem Ventil der maximal mögliche Durchsatz ermittelt werden

Ventilköpfe



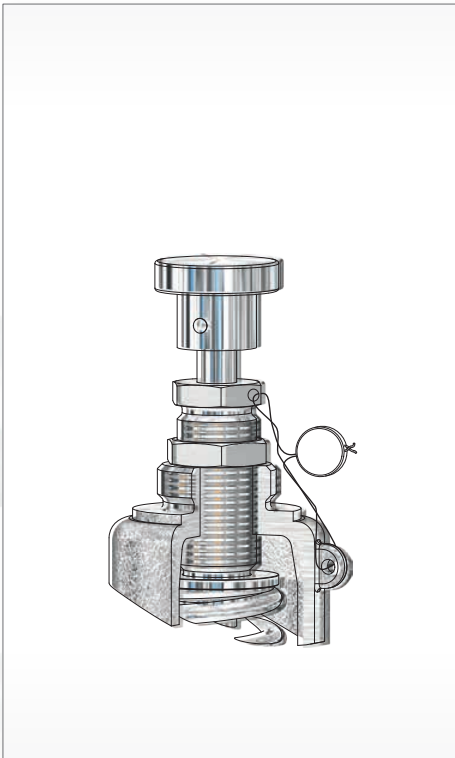
Kopf A
(gasdicht mit Lüftehebel)



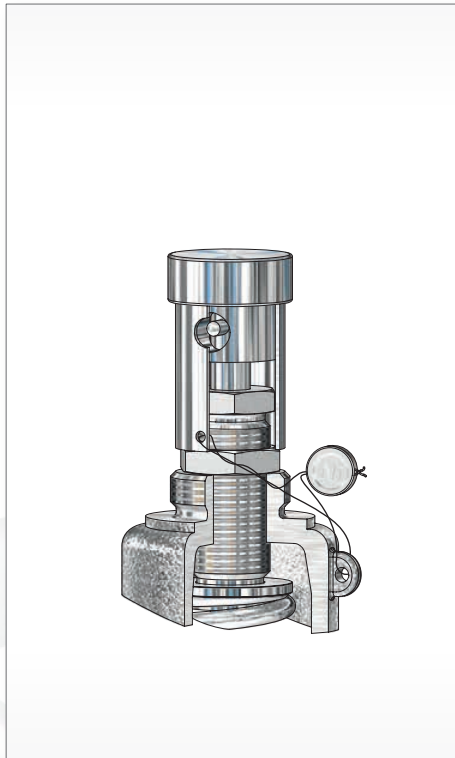
Kopf B
(gasdicht mit Lüfteknopf)



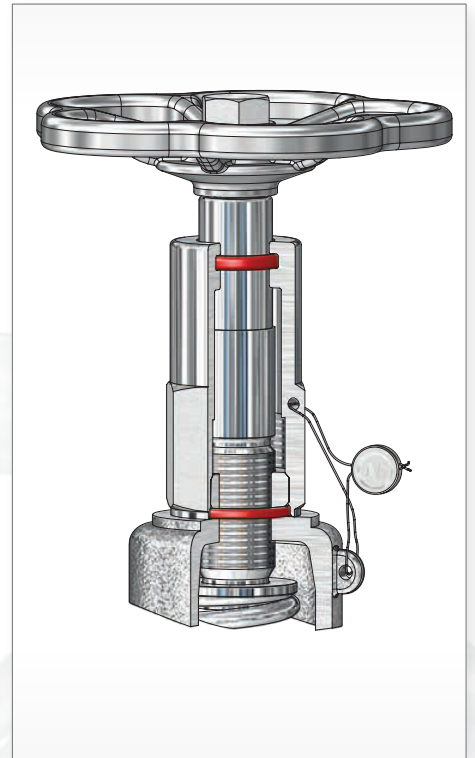
Kopf C
(gasdicht mit Kappe)



Kopf D
(mit Lüfteknopf)

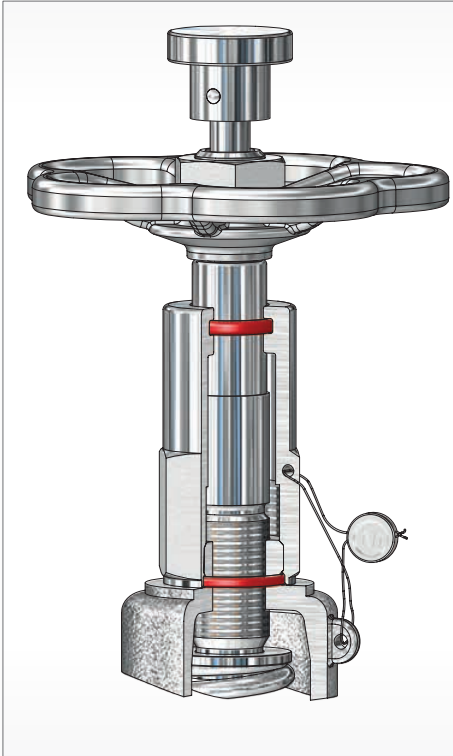


Kopf E
(mit gestütztem Lüfteknopf)

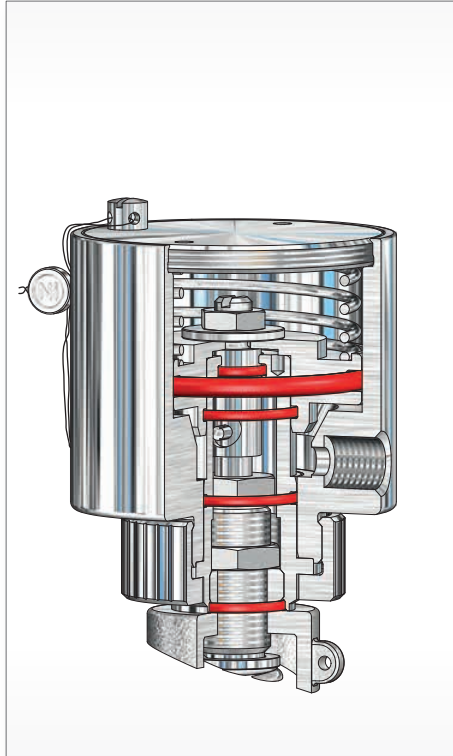


Kopf F
(gasdicht mit Handrad)

Ventilköpfe



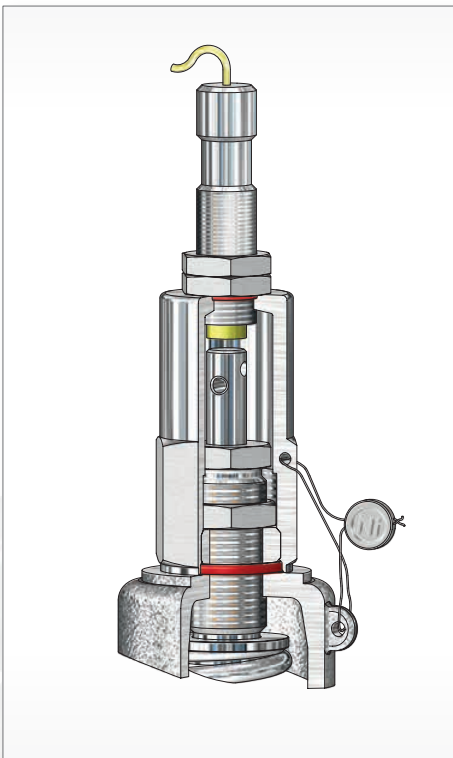
Kopf G
(gasdicht mit Handrad
und Lüfteknopf)



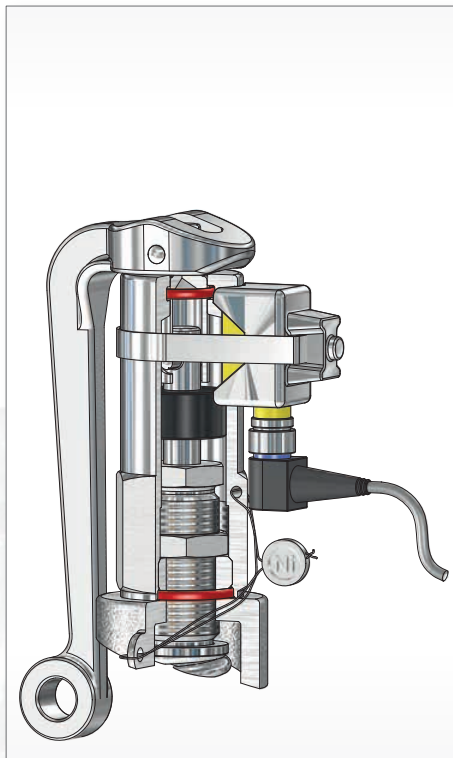
Kopf H
(mit pneumatischer Anlüftung)



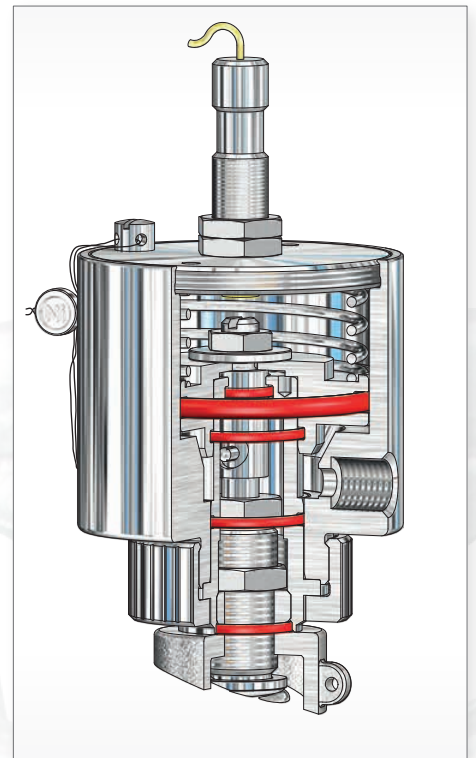
Kopf M
(mit manueller Anlüftung)



Kopf T
(Sensor)



Kopf AT
(Sensor)



Kopf HT
(Sensor)

Niezdodka GmbH

Bargkoppelweg 73
22145 Hamburg

Telefon: +49 (0) 40 679 469-0
Telefax: +49 (0) 40 679 469-59

www.niezdodka.de
E-mail: ni@niezdodka.de